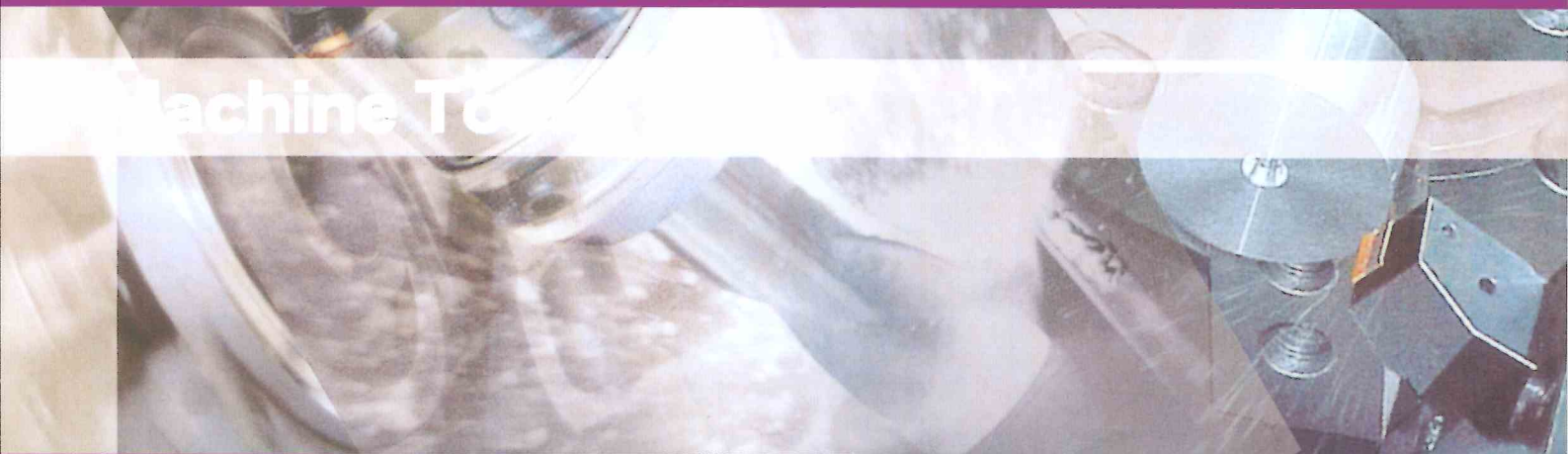


# SAEILO

汎用旋盤総合カタログ



SAEILO ASIA NET INC.



SWH430×760



SWH560×2000

## ■アスター製高速精密旋盤仕様表

## SPECIFICATIONS

機種		SWH-430			SWH-480			SWH-560			SWH-660			
能力	最大ベット上の振り	φmm	430			470			560			660		
	最大心間距離	mm	560	760	1000	560	760	1000	1000	1500	2000	1000	1500	2000
	往復台上の振り	φmm	240			280			340			440		
	切落し上の振り	φmm	650 / オプション			690 / オプション			788 / オプション			890(標準)		
主軸	主軸貫通穴径	φmm	58 / 80(オプション)			58 / 80(オプション)			85 / 120(オプション)			85 / 120(オプション)		
	主軸端の形式	ASA	A1-6 / A1-8			A1-6 / A1-8			A2-8 / A-11			A2-8 / A-11		
	主軸穴のテーパ	MT	6 / 7			6 / 7			7(スリーブ)			7(スリーブ)		
	主軸速度変換数	段	12			12			12			12		
	主軸速度範囲	min <sup>-1</sup>	20~2000			20~2000			15~1500 / 10~1000(オプション)			15~1500 / 10~1000(オプション)		
	ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ35 / 6			φ35 / 6			φ38 / 6			φ38 / 6	
メートルネジの範囲		mm	0.5~7.0			0.5~7.0			0.5~14			0.5~14		
インチネジの範囲		TPI	4~56			4~56			2~56			2~56		
自動送りの変換数		段	35			35			35			35		
縦送り量		mm/rev	0.05~0.8			0.05~0.8			0.05~0.8			0.05~0.8		
横送り量		mm/rev	0.02~0.36			0.02~0.36			0.02~0.36			0.02~0.36		
往復台	横送り移動量	mm	250			250			375			375		
	刃物台移動量	mm	125 / 150(オプション)			125 / 150(オプション)			200			200		
	刃具寸法	mm	25			25			32			32		
心押台	心押軸の径	φmm	58			68			85			85		
	心押軸のテーパサイズ	MT	4			4			5			5		
	心押軸の移動量	mm	150			150			200			200		
電気	主軸モータ	kw	3.7kw(5HP) 4P			5.5kw(7.5HP) 4P / (7.5kw)			7.5kw(10HP) 4P / 7.5kw 6P			7.5kw(10HP) 4P / 7.5kw 6P		
	切削油ポンプ	kw	0.1			0.1			0.1			0.1		
	往復台早送装置	kw	—			—			0.1kw(オプション)			0.1kw(オプション)		
機械サイズ	ベットの幅	mm	300			300			400			400		
	全長	mm	1650	1890	2150	1650	1890	2150	2380	2900	3470	2380	2900	3470
	幅	mm	810			810			1030			1030		
	高さ	mm	1190			1210			1260			1310		
	本体重量	kg	1500	1680	1760	1540	1720	1800	2200	2550	2900	2280	2630	2980

## ■標準付属品

- ① 切削油装置
- ② 自動送り停止装置
- ③ センタースリーブ
- ④ 固定センタ
- ⑤ レベリングプレート
- ⑥ 工具及び工具箱
- ⑦ 心押台減速装置 (SWH560・660のみ)

## ■特別付属品

- ① 3爪スクロールチャック (一体爪型 SC) 7・9・10・12・16インチ (機種によります)
- ② 3爪スクロールチャック (生硬兼用型 SK) 7・9・10・12・16インチ (機種によります)
- ③ 4爪単動チャック 8・10・12・14・16インチ (機種によります)
- ④ デジタルスクール (2軸・3軸)

- ⑤ 固定振止 (メタル・ローラー)
- ⑥ 移動振止 (メタル・ローラー)
- ⑦ 面板
- ⑧ 作業灯(LED)
- ⑨ マイクロストッパー
- ⑩ 4段式ロータリーストッパー
- ⑪ チャックカバー
- ⑫ 後部切粉カバー
- ⑬ 刃物台切粉カバー
- ⑭ 回転センター

## ■特別仕様

- ① エプロン縦送りハンドル位置選択 (右側・左側)
- ② 機械本体色選択:ホワイト/グレー
- ③ ベットの切り落とし 有・無
- ④ テーパ加工アタッチメント
- ⑤ クイックチェンジ式刃物台
- ⑥ 往復台早送り装置(SWH560・660のみ)
- ⑦ 心押台減速装置(SWH430・480のみ)
- ⑧ 主軸回転数範囲
- ⑨ 主軸貫通穴径、φ80(430・480)、φ120(560・660)
- ⑩ 刃物台移動量:150mm(430・480のみ)



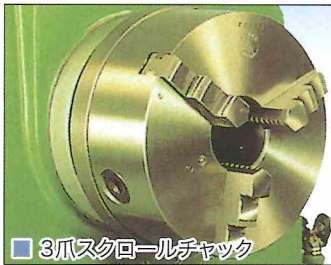
# アスター-SWHシリーズ高速精密旋盤の使い易い11の特徴

## HIGH SPEED PRECISION LATHE

- ① 主軸には、作業効率の大変良い、同クラスでは、最大の貫通穴を、備えております。SWH430・480シリーズでは、標準でφ58mm、オプションで、φ80mmが可能です。SWH560・660シリーズでは、標準でφ85mm、オプションで、φ120mmが可能です。
- ② 主軸用軸受には、ドイツFAG製又はSKF製の、精密級テーパーローラーベアリングを採用し、3点支持により、高剛性・高精密な切削加工を、可能にしております。
- ③ 主軸ボックス内のギヤは、高品質な合金鋼を採用し、熱処理後、高精度研削盤により高精度に、研削されたギヤを、採用しております。
- ④ ネジ加工には、作業効率の良い、ユニバーサルギヤボックスを、採用しておりレバー操作のみで、種々のメートルネジ、インチネジの加工に、対応しております。
- ⑤ 主軸ボックス側面部の、送り関係駆動伝達用中間ギヤには、硬度の高い樹脂製ギヤを採用し、騒音を抑え、また過負荷が掛かった場合、機械各部のダメージを防ぎます。(SWH430・480のみ)
- ⑥ ベット摺動面・横送り摺動面には、手動式ポンプにて、潤滑油が供給され、長期間の高精度が維持され、高精度加工が長期間維持できます。
- ⑦ ネジ加工用ハーフナットには、摩耗防止用リン酸処理された、ブロンズ材を採用し、長期間の高品質ネジ加工が、可能です。
- ⑧ 横送り台には、オイル溜りを設け、スクリューは、常にオイルに浸かっており、耐摩耗性に優れ、長期間の高精度が、維持できます。(SWH430・480シリーズのみ)
- ⑨ ベットには、強靱な工作機械用、ミーハニト鑄鉄を採用し、高周波焼入処理され、高精度研削されて、長期間の高精度維持が、可能です。(ベット硬度HS70以上)
- ⑩ ベット本体とベース部分は、一体構造となっており、高剛性・低振動性に優れています。
- ⑪ 全機種に、縦方向の自動送り自動寸止装置を、標準装備しており、作業効率の向上に、貢献できます。

### 特別付属品

### OPTIONAL ACCESSORIES



■ 3爪スクロールチャック



■ 3爪スクロールチャック(生硬兼用)



■ 4爪単動チャック



■ 面板



■ ミットヨ製デジタルスケール



■ LED 作業灯



■ 固定振止



■ 移動振止



■ 対向刃物台



■ 4段式ロータリーストッパー



■ マイクロストッパー



■ 後部ブラッシュガード



■ 刃物台切粉カバー



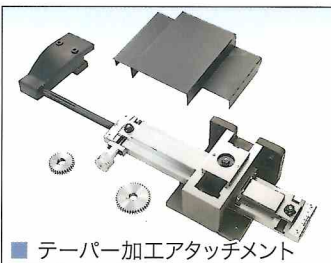
■ チャックカバー



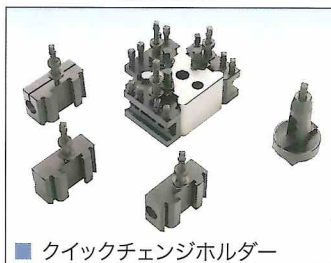
■ 回し板



■ 回転センター



■ テーパー加工アタッチメント



■ クイックチェンジホルダー

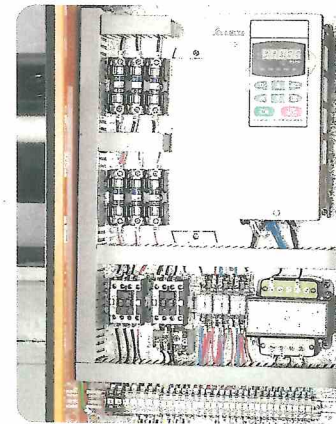


■ 縦送り早送り装置



■ 心押台減速装置(SWH430・480)





■主軸回転数無段変速機仕様表 (インバータ制御) 高速/低速 2段変速

## SPECIFICATIONS

機種		SWH-430V			SWH-480V			SWH-530V			
能力	最大ベット上の振り	φ mm	430			470			530		
	最大心間距離	mm	560	760	1000	560	760	1000	1000	1500	2200
	往復台上の振り	φ mm	240			280			330		
主軸	切落し上の振り	φ mm	650 / オプション			690 / オプション			740 / オプション		
	主軸貫通穴径	φ mm	58 / 80(オプション)			58 / 80(オプション)			85 / 80(オプション)		
	主軸端の形式	ASA	A1-6 / A1-8(オプション)			A1-6 / A1-8(オプション)			A1-6 / A1-8(オプション)		
主軸	主軸穴のテーパ	MT	6 / 7(オプション)			6 / 7(オプション)			6 / 7(オプション)		
	主軸速度変換数	段	2(H/L) 無段変速			2(H/L) 無段変速			2(H/L) 無段変速		
	主軸速度範囲	min <sup>-1</sup>	20~2000			20~2000			20~2000		
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ35 / 6			φ35 / 6			φ35 / 6		
	メートルネジの範囲	mm	0.5~7.0			0.5~7.0			0.5~7.0		
	インチネジの範囲	TPI	4~56			4~56			4~56		
	自動送りの変換数	段	35			35			35		
	縦送り量	mm/rev	0.05~0.8			0.05~0.8			0.05~0.8		
往復台	横送り移動量	mm	250			250			275		
	刃物台移動量	mm	125 / 150(オプション)			125 / 150(オプション)			125 / 150(オプション)		
	刃具寸法	mm	25			25			25		
心押台	心押軸の径	φ mm	58			68			68		
	心押軸のテーパサイズ	MT	4			4			4		
	心押軸の移動量	mm	150			150			150		
電気	主軸モータ	kw	5.5kw(7.5HP)			5.5kw(7.5HP)			5.5kw(7.5HP)		
	切削油ポンプ	kw	0.1			0.1			0.1		
	往復台早送装置	kw	—			—			—		
機械サイズ	ベットの幅	mm	300			300			300		
	全長	mm	1650	1890	2150	1650	1890	2150	2150	2650	3420
	幅	mm	810			810			810		
	高さ	mm	1190			1210			1230		
	本体重量	kg	1500	1680	1760	1540	1720	1800	1810	2135	2525

### ■標準付属品

- ① 切削油装置
- ② 自動送り停止装置
- ③ センタースリーブ
- ④ 固定センタ
- ⑤ レベリングプレート
- ⑥ 工具及び工具箱
- ⑦ 主軸回転用  
インバータ装置

### ■特別付属品

- ① 3爪スクロールチャック  
(一体爪型 SC)  
7・9・10インチ
- ② 3爪スクロールチャック  
(生硬兼用型 SK)  
7・9・10インチ
- ③ 4爪単動チャック  
8・10・12インチ
- ④ デジタルスクール  
(2軸・3軸)
- ⑤ 固定振止  
(メタル・ローラー)
- ⑥ 移動振止  
(メタル・ローラー)
- ⑦ 面板
- ⑧ 作業灯(LED)
- ⑨ マイクロストッパー
- ⑩ ロータリー式4段  
ストッパー
- ⑪ チャックカバー
- ⑫ 後部切粉カバー
- ⑬ 刃物台切粉カバー
- ⑭ 回転センター

### ■特別仕様

- ① エブロン縦送りハンドル位置選択  
(右側・左側)
- ② 機械本体色選択 ホワイト/グレー
- ③ ベットの切り落し 有・無
- ④ テーパアタッチメント
- ⑤ クイックチェンジ式刃物台
- ⑥ 心押台減速装置
- ⑦ 刃物台移動量: 150mm



## NARA 43シリーズ

## NARA 50・60シリーズ



## ■GOMT製普通旋盤 NARAシリーズ仕様表

## SPECIFICATIONS

機種		4308	4311	5010	5015	5020	6010	6015	6020	6025	6030	
能力	ベッド上の振り	φ mm	430	500			600					
	横送り台上の振り	φ mm	240	270			360					
	切落し上の振り	φ mm		690			790					
	心間最大距離	mm	800	1100	1000	1500	2000	1000	1500	2000	2500	3000
主軸	主軸端の形式	ASA	ASA A1-6				ASA A1-8					
	主軸貫通孔径	mm	60			73/82						
	主軸穴のテーパ	MT	6			7						
	主軸速度変換数	段	8			12						
ネジ・送り	主軸速度範囲	min <sup>-1</sup>	60~1500			25~1600			30~1400			
	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ32×6			φ40×6						
	メートルネジの範囲	mm							0.5~7.0			
	インチネジの範囲	インチ							4~56			
往復台	自動送りの変換数	段	32			48						
	縦送り量	mm	0.039~0.54			0.074~0.58						
	横送り量	mm	0.019~0.27			0.035~0.28						
	横送り移動量	mm	250			270			350			
心押台	刃物台移動量	mm	135			155						
	刃具寸法	mm	20×20			25×25						
	心押軸の径	mm	65			75			75			
電気	心押軸のテーパ穴	MT	4			5						
	心押軸の移動量	mm	165			170			200			
	主軸モーター	kw	3.7			5.5			7.5			
機械サイズ	切削油ポンプ	w							100			
	ベット幅	mm	300			427						
	全長	mm	2010	2310	2480	2980	3480	2480	2980	3480	3980	4480
	幅	mm	870			995						
	高さ	mm										
	本体重量	kg	1850	1950	2190	2320	2440	2320	2440	2630	2930	3120

## ■標準付属品

- ①フランジ
- ②固定センター(MT #5)
- ③センタースリーブ
- ④工具及び工具箱
- ⑤テールストック減速装置  
(50、60シリーズのみ)
- ⑥切削油装置
- ⑦自動停止装置

## ■特別付属品

- ①3爪スクロールチャック
- ②4爪単動チャック
- ③面板
- ④固定振止
- ⑤移動振止
- ⑥デジタルスケール
- ⑦回転センター
- ⑧後部ブラッシュガード
- ⑨テールストック減速装置  
(43シリーズのみ)



# 汎用旋盤



## ■アスター中型強力旋盤 SKシリーズ仕様表

## SPECIFICATIONS

機種			SK-22				SK-26			
			SK-2240	SK-22120	SK-2640	SK-26120	SK-2260	SK-22160	SK-2660	SK-26160
			SK-2280	SK-22200	SK-2680	SK-26200	SK-22100	SK-26100		
項目			単位							
能力	最大ベットの振り	φ mm	φ 560				φ 660			
	往復台上の振り	φ mm	φ 350				φ 450			
	切落し上の振り	φ mm	φ 850				φ 950			
	切落しの長さ	mm	270							
	最大心間距離	mm	1000(40)~5000(200)				1000(40)~5000(200)			
主軸	主軸貫通穴径	mm	φ 80 / 105(オプション)							
	主軸端の形式	ASA	A2-8							
	主軸穴のテーパ	MT	MT-5							
	主軸速度変換数	段	12							
	主軸速度範囲	min <sup>-1</sup>	20~1200 / 14~800(オプション)							
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ / mm	φ 45 / P12							
	メートルネジの範囲	mm	0.8~14							
	インチネジの範囲	インチ	2~28							
	自動送り変換	段	36							
	縦送り量	mm/rev	0.05~0.7							
往復台	横送り移動量	mm	365							
	刃物台移動量	mm	230							
	刃具寸法	mm	25×25							
心押台	心押軸の径	φ mm	75							
	心押軸のテーパ穴	MT	5							
	心押軸の移動量	mm	180							
電気	主軸モータ	kw(HP)	7.5(10) / 11.2(15)(オプション)							
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)							
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)(オプション)							
機械サイズ	ベットの幅	mm	381							
	全長	機種	40	60	80	100	120	160	200	
		mm	2660	3160	3660	4160	4660	5660	6660	
	幅	mm	1150							
	高さ	mm	1280							
本体重量	kg	2300	2600	2850	3150	3450	4100	4750		

### ■標準付属品

- ①センタースリーブ
- ②固定センタ
- ③自動送り停止装置
- ④工具及び工具箱
- ⑤心押台 減速装置付き
- ⑥本体色 アップルグリーン

### ■特別付属品

- ①スクロールチャック 各種  
サイズ 9・10・12・16  
爪1体式(SCタイプ)  
生硬兼用式(SKタイプ)
- ②単動チャック 各種  
サイズ 12・14・16
- ③切削油装置
- ④作業灯(LED式)
- ⑤デジタルスケール
- ⑥回転センター MT-5
- ⑦固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨面板 φ700mm
- ⑩テーパ加工エアタッチメント
- ⑪主軸貫通穴径 φ105mm
- ⑫縦送り早送り装置

### ■特別仕様

- ①本体色:指定色
- ②エプロンハンドル 左仕様





■アスター中型強力旋盤 SEシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

機種		SE-28			SE-32			SE-36																
		SE-2840	SE-28120	SE-2860	SE-28160	SE-2880	SE-28200	SE-28100	SE-28240	SE-28280	SE-3240	SE-32120	SE-3260	SE-32160	SE-32200	SE-32240	SE-32280	SE-3640	SE-36120	SE-3660	SE-36160	SE-3680	SE-36200	SE-36100
能力	項目	単位	機械仕様																					
	最大ベットの振り	φ mm	730					830					930											
	往復台上の振り	φ mm	500					600					700											
	切落し上の振り	φ mm	1020					1120					1220											
	切落しの長さ	mm	304																					
	最大心間距離	mm	1000(40)~7000(280)					1000(40)~7000(280)					1000(40)~7000(280)											
主軸	主軸貫通孔径	mm	80(標準) / 105・153(オプション)					105(標準) / 153(オプション)																
	主軸端の形式	ASA	A2-8 / A2-11(オプション)																					
	主軸穴のテーパ	MT	5																					
	主軸速度変換数	段	12																					
ネジ切り送り	主軸速度範囲	min <sup>-1</sup>	15~1000 / 10~700(オプション)																					
	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ45 / P12																					
	メートルネジの範囲	mm	0.8~14																					
	インチネジの範囲	インチ	2~28																					
	自動送り変換	段	36																					
	縦送り量	mm/rev	0.05~0.7																					
往復台	横送り移動量	mm	425																					
	刃物台移動量	mm	250																					
	刃具寸法	mm	32×32																					
心押台	心押軸の径	φ mm	80 / 95(オプション)																					
	心押軸のテーパ穴	MT	5																					
	心押軸の移動量	mm	230																					
電気	主軸モータ	kw(HP)	7.5(10) / 11.2(15)・15(20)(オプション)																					
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)																					
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)(オプション)																					
機械サイズ	ベットの幅	mm	460																					
	全長	機種	40	60	80	100	120	160	200	240	280													
		mm	2790	3290	3790	4290	4790	5790	6790	7790	8790													
	幅	mm	1150																					
	高さ	mm	1280																					
本体重量	kg	3000	3300	3600	4000	4300	4900	5500	6100	6700														

■標準付属品

- ①センタースリーブ
- ②固定センタ
- ③自動送り停止装置
- ④工具及び工具箱
- ⑤心押台 減速装置付き
- ⑥本体色 アップルグリーン

■特別付属品

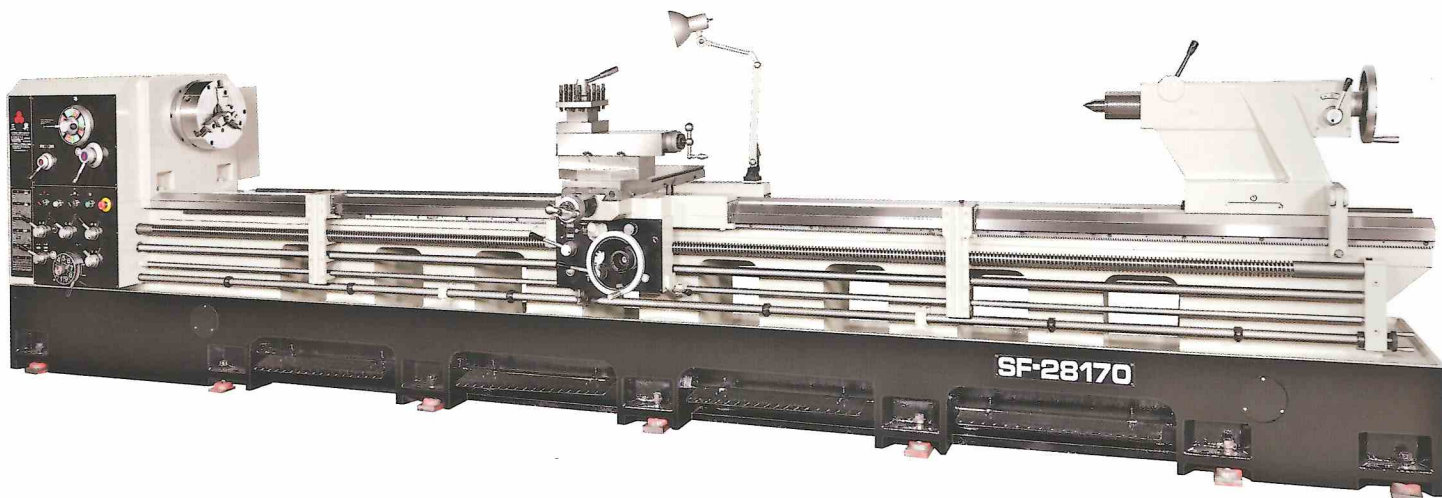
- ①スクロールチャック 各種  
サイズ 12・16・20  
爪1体式(SCタイプ)  
生硬兼用式(SKタイプ)
- ②単動チャック 各種  
サイズ 16・18・20
- ③切削油装置
- ④作業灯(LED式)
- ⑤デジタルスケール
- ⑥回転センター MT-5
- ⑦固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨面板 φ700mm
- ⑩テーパ加工アタッチメント
- ⑪主軸貫通孔径 φ105/153
- ⑫縦送り早送り装置

■特別仕様

- ①本体色:指定色
- ②エプロンハンドル 左仕様



# 汎用旋盤



## ■アスター中型強力旋盤 SFシリーズ仕様表

## SPECIFICATIONS

機種			SF-28		SF-32			SF-36																					
			SF-2850	SF-28170	SF-3250	SF-32170	SF-3650	SF-36170	SF-2870	SF-28210	SF-3270	SF-32210	SF-3670	SF-36210	SF-2890	SF-28250	SF-3290	SF-32250	SF-3690	SF-36250	SF-28110	SF-28290	SF-32110	SF-32290	SF-36110	SF-36290	SF-28130	SF-28330	SF-32130
能力	項目	単位	機 械 仕 様																										
	最大ベットの振り	φ mm	730					830					930																
	往復台上の振り	φ mm	500					600					700																
	切落し上の振り	φ mm	1020					1120					1220																
	切落しの長さ	mm	304																										
最大心間距離	(サイズ) mm	1320(50) / 1820(70) / 2320(90) / 2820(110) / 3320(130), 4320(170) / 5320(210) / 6320(250) / 7320(290) / 8320(330)																											
主軸	主軸貫通穴径	mm	105 / 153(オプション)					230(オプション)																					
	主軸端の形式	ASA	A2-8 / A2-11(オプション)					A2-15(オプション)																					
	主軸穴のテーパ	MT	5 / 6																										
	主軸速度変換数	段	12																										
	主軸速度範囲	min <sup>-1</sup>	15-1000、 / 10-700(オプション)					12-600、 / 8-400(オプション)																					
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ45 / P12																										
	メートルネジの範囲	mm	0.8~14																										
	インチネジの範囲	インチ	2~28																										
	自動送り変換	段	36																										
	縦送り量	mm/rev	0.05~0.7																										
	横送り量	mm/rev	0.025~0.35																										
往復台	横送り移動量	mm	425					250					475																
	刃物台移動量	mm	32×32																										
	刃具寸法	mm	32×32																										
心押台	心押軸の径	φ mm	95 / 105 (オプション)																										
	心押軸のテーパ穴	MT	5 / 6(オプション)																										
	心押軸の移動量	mm	260																										
電気	主軸モータ	kw(HP)	11.2(15) / 15(20)(オプション)																										
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)																										
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)(オプション)																										
機械サイズ	ベットの幅	mm	460																										
	全長	機種	50	70	90	110	130	170	210	250	290	330																	
		mm	3130	3630	4130	4630	5130	6130	7130	8130	9130	10300																	
	幅	mm	SF-28・SF-32 / 1350										SF-36 : 1400																
	高さ	mm	SF-28 : 1345					SF-32 : 1395					SF-36 : 1455																
本体重量	kg	5000	5400	5800	6200	6600	7400	8200	9000	9800	10600																		

### ■標準付属品

- ①センタースリーブ
- ②固定センタ
- ③自動送り停止装置
- ④工具及び工具箱
- ⑤心押台 減速装置付き
- ⑥本体色 アップルグリーン

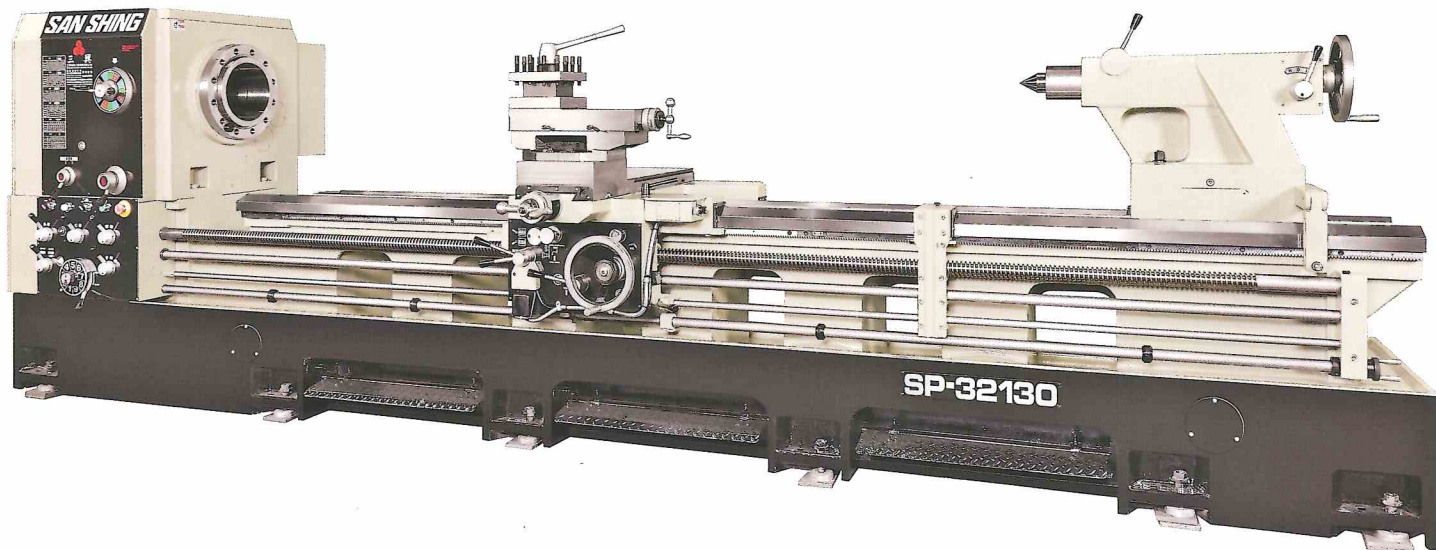
### ■特別付属品

- ①スクロールチャック 各種  
サイズ 12・16・20・24  
爪1体式(SCタイプ)  
生硬兼用式 (SKタイプ)
- ②単動チャック 各種  
サイズ 16・18・20
- ③切削油装置
- ④作業灯(LED式)
- ⑤デジタルスケール
- ⑥回転センター
- ⑦固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨面板 φ750mm
- ⑩テーパ加工アタッチメント
- ⑪主軸貫通穴径 φ105/153
- ⑫縦送り早送り装置

### ■特別仕様

- ①本体色:指定色
- ②エプロンハンドル 左仕様





■アスター中型強力旋盤 SPシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

機種		SP-32		SP-36		SP-40						
		SP-3250	SP-32170	SP-3650	SP-36170	SP-4050	SP-40170					
		SP-3270	SP-32210	SP-3670	SP-36210	SP-4070	SP-40210					
		SP-3290	SP-32250	SP-3690	SP-36250	SP-4090	SP-40250					
		SP-32110	SP-32290	SP-36110	SP-36290	SP-40110	SP-40290					
		SP-32130	SP-32330	SP-36130	SP-36330	SP-40130	SP-40330					
能力	項目	単位	機械仕様									
	最大ベットの振り	φ mm	830			930			1030			
	往復台上の振り	φ mm	600			700			800			
	切落し上の振り	φ mm	1120			1220			1320			
	切落しの長さ	mm	304									
主軸	最大心間距離	(サイズ) mm	1320(50), / 1820(70), / 2320(90), / 2820(110), / 3320(130), 4320(170), / 5320(210), / 6320(250), / 7320(290), / 8320(330),									
	主軸貫通穴径	mm	105 / 153(オプション)			230(オプション)						
軸	主軸端の形式	ASA	A2-8 / A2-11(オプション)			A2-15(オプション)						
	主軸穴のテーパ	MT	5 / 6									
	主軸速度変換数	段	12									
	主軸速度範囲	min <sup>-1</sup>	15-1000、/ 10-700(オプション)			12-600、/ 8-400(オプション)						
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ45 / P12									
	メートルネジの範囲	mm	0.8~14									
	インチネジの範囲	インチ	2~28									
	自動送り変換	段	36									
	縦送り量	mm/rev	0.05~0.7									
往復台	横送り移動量	mm	475			525						
	刃物台移動量	mm	230									
	刃具寸法	mm	32x32									
心押台	心押軸の径	φ mm	105									
	心押軸のテーパ穴	MT	6									
	心押軸の移動量	mm	260									
電気	主軸モータ	kw(HP)	11.2(15) / 15(20)、18.75(25)(オプション)									
	切削油ポンプ	kw(HP)	0.75(1)(オプション)									
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1)(オプション)									
機械サイズ	ベットの幅	mm	510									
	全長	機種	50	70	90	110	130	170	210	250	290	330
		mm	3170	3670	4170	4670	5170	6170	7170	8170	9170	10170
	幅	mm	SP-32 : 1450			SP-36 : 1500			SP-40 : 1550			
	高さ	mm	SP-32 : 1395			SP-36 : 1445			SP-40 : 1495			
本体重量	kg	5200	5600	6000	6400	6800	7600	8400	9200	10000	10800	

■標準付属品

- ①センタースリーブ
- ②固定センタ
- ③自動送り停止装置
- ④工具及び工具箱
- ⑤心押台 減速装置付き
- ⑥本体色 アップルグリーン

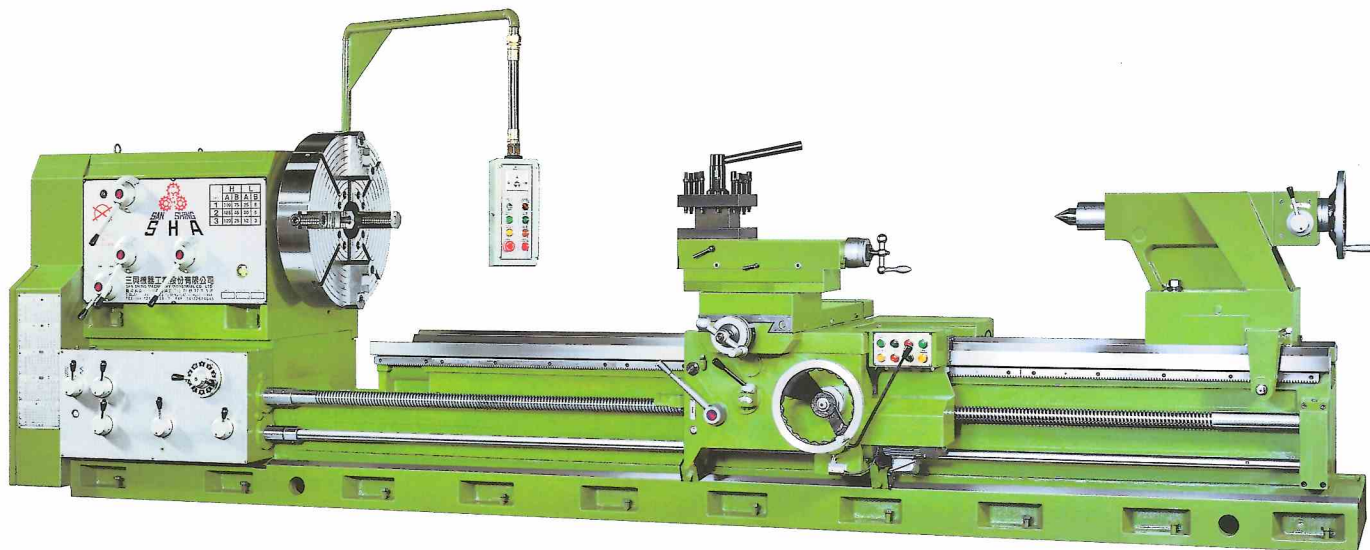
■特別付属品

- ①スクロールチャック 各種  
サイズ 16・20・24  
爪1体式(SCタイプ)  
生硬兼用式(SKタイプ)
- ②単動チャック 各種  
サイズ 16・18・20
- ③切削油装置
- ④作業灯(LED式)
- ⑤デジタルスケール
- ⑥回転センター
- ⑦固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨面板 φ800mm
- ⑩テーパ加工アタッチメント
- ⑪主軸貫通穴径 φ105/153
- ⑫縦送り早送り装置

■特別仕様

- ①本体色:指定色
- ②エプロンハンドル 左仕様





## ■アスター大型強力旋盤 SHAシリーズ仕様表

## SPECIFICATIONS

機種			SHA-36				SHA-40														
			SHA-36150	SHA-36600	SHA-40150	SHA-40600	SHA-36200	SHA-36700	SHA-40200	SHA-40700	SHA-36250	SHA-36800	SHA-40250	SHA-40800	SHA-36300	SHA-36900	SHA-40300	SHA-40900	SHA-36400	SHA-361000	SHA-40400
能力	項目	単位	機械仕様																		
	最大ベット上の振り	φ mm	φ920						φ1020												
	往復台上の振り	φ mm	φ650						φ750												
	切落し上の振り	φ mm	φ1400						φ1500												
	切落しの長さ	mm	508																		
最大心間距離	mm	1500~10000																			
主軸	主軸貫通孔径	φ/mm	標準 : 105 オプション:153、230、260						標準 : 105 オプション:153、230、260、308、360												
	主軸端の形式	ASA	A2-11 / A2-15・A2-20(オプション)																		
	主軸穴のテーパ	MT	6																		
	主軸速度変換数	段	12																		
	主軸速度範囲	min <sup>-1</sup>	主軸貫通孔径 φ105・φ153 3~300 / 4~400(オプション) 主軸貫通孔径 φ230・φ260 3~320 / 5~500(オプション) 主軸貫通孔径 φ308・φ360 2.5~250 / 4~400(オプション)																		
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	φ/mm	φ57 / P12																		
	メートルネジの範囲	mm	1~120																		
	インチネジの範囲	インチ	1/4~30																		
	自動送り変換	段	70																		
	縦送り量	mm/rev	0.085~10.08																		
往復台	横送り移動量	mm	0.042~5.04																		
	刃物台移動量	mm	610																		
	刃具寸法	mm	365																		
	心押軸の径	φ mm	32×32																		
心押台	心押軸のテーパ穴	MT	105																		
	心押軸の移動量	mm	6																		
	主軸モータ	kw(HP)	285																		
電気	切削油ポンプ	kw(HP)	11.2(15) / 15(20) 18.7(25) (オプション)																		
	往復台早送装置	kw(HP)	0.75(1) (オプション)																		
	ベットの幅	mm	0.75(1)																		
機械サイズ	全長	mm	560																		
	幅	mm	機種	1500	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000							
	高さ	mm	4000	4500	5000	5500	6500	7500	8500	9500	10500	11500	12500								
	本体重量	kg	1750																		
			SHA-36 : 1295 / SHA-40 : 1345																		
		6800	7300	7800	8300	9300	10300	11300	12300	13300	14300	15300									

### ■標準付属品

- ① センタースリーブ
- ② 固定センタ
- ③ 往復台早送り装置(4方向)
- ④ 工具及び工具箱
- ⑤ 心押台 減速装置
- ⑥ 電磁式ブレーキ
- ⑦ 本体色 アップルグリーン
- ⑧ 固定振止(φ70~φ430mm)
- ⑨ 面板式4爪単動チャック(40インチ)

### ■特別付属品

- ① スクロールチャック 各種  
爪1体式(SCタイプ)  
生硬兼用式(SKタイプ)
- ② 単動チャック 各種
- ③ 切削油装置
- ④ 作業灯(LED式)
- ⑤ デジタルスケール
- ⑥ 回転センター
- ⑦ 固定振止(ローラ・メタル)
- ⑧ 移動振止(ローラ・メタル)
- ⑨ 面板
- ⑩ テーパー加工アタッチメント
- ⑪ 主軸貫通孔径
- ⑫ 本体色 指定色







**WORLD BEST TECHNOLOGY | WORLD BEST MACHINERY**



—— 世界からアジアへ アジアから世界へ ——

〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋3-255  
TEL:048-622-1801 FAX:048-622-1901

ホームページ <http://www.saeilo-asianet.com>

e-mail [info@saeilo-asianet.com](mailto:info@saeilo-asianet.com)

お問い合わせ・ご用命は信用とサービスの当社へ