
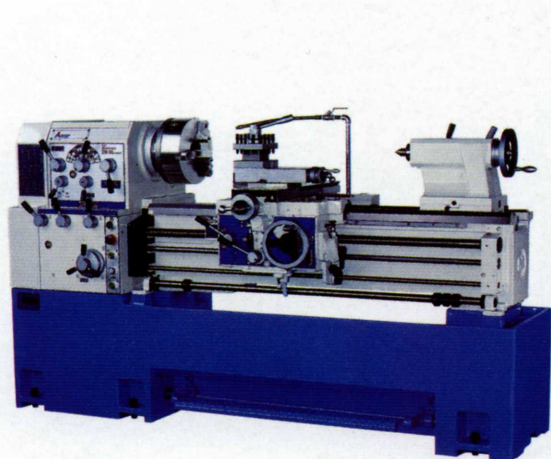


SAEILO



Machine Tools

SAEILO ASIA NET INC.



SWH560x2000

■アスター製普通型高速精密旋盤仕様表

SPECIFICATIONS

機種		SWH430		SWH480		SWH560			SWH660					
能力	ベッド上の振り	mm	430		470		560			660				
	横送り台上の振り	mm	240		280		340			440				
	切落し上の振り	mm	650		650		788			890				
	心間最大距離	mm	760	1000	760	1000	1000	1500	2000	1000	1500	2000	2500	
主軸	主軸端の形式	ASA	A1-6/A1-8(OPT)				A1-8/A1-11(OPT)							
	主軸貫通孔径	φ	58/80(OPT)				85/115(OPT)							
	主軸穴のテーパ	MT	6/7(OPT)				7							
	主軸速度変換数	段	12				12							
	主軸速度範囲	rpm	20~2000				15~1500/10~1000(OPT)							
ネジ送り	親ネジの径とピッチ	φ・P	φ35 P6.0				φ38 P6.0							
	メートルネジの範囲	mm	0.5~7.0				0.5~14.0							
	インチネジの範囲	インチ	4~56				2.0~56							
	自動送りの変換数	段	35				35							
	縦送り量	mm	0.05~0.82				0.05~0.82							
	横送り量	mm	0.02~0.4				0.02~0.82							
往復台	横送り移動量	mm	245				375							
	刃物台移動量	mm	125				200							
	刃具寸法	mm	25				25							
心押台	心押軸の径	mm	58		68		85							
	心押軸のテーパ穴	MT	4				5							
	心押軸の移動量	mm	150				165							
	ベット幅	mm	300				400							
電気	主軸モーター	kw	3.7		5.5		7.5 4P/7.5 6P(OPT)							
	切削油ポンプ	kw	0.1				0.1							
機械寸法	全長	mm	1890	2450	1890	2450	2380	2900	3470	2380	2900	3470	3980	
	幅	mm	810				1030							
	高さ	mm	1190				1220				1310			
	本体重量	kg	1680	1760	1720	1800	2200	2550	2900	2280	2630	2980	3230	

(OPT:特別仕様) ※この仕様は、予告なく変更することがあります。

■標準付属品

- 1 切削油装置
- 2 自動送り停止装置
- 3 センタースリーブ
- 4 固定センター
- 5 レベリングプレート
- 6 工具及び工具箱
- 7 バックプレート
- 8 心押台減速装置
(SWH560・660のみ)

■特別付属品

- 1 デジタルスケール
- 2 3爪スクロールチャック
*(7・9・10・12)
*(生硬兼用 / SKタイプ)
- 3 4爪単動チャック
*(8・10・12・14・16)
- 4 固定振止
(ローラーサポート式またはメタルサポート式)
- 5 移動振止
- 6 往復台早送り装置
(SWH560・660のみ)

- 7 面板
- 8 ハロゲン式作業灯
- 9 マイクロSTOPパー
- 10 4段式STOPパー
- 11 チャックカバー
- 12 後部切粉カバー
- 13 対向刃物台
- 14 回転センター
- 15 刃物台切粉カバー

■特別仕様

- 1 エブロンハンドル右仕様・左仕様
- 2 機械本体色 御指定色
標準色は、白 / 青のツートンカラーです。
- 3 主軸貫通孔径
φ80 (SWH430・480シリーズのみ)
φ115 (SWH560・660シリーズのみ)
(主軸端の形状も変わります)
- 4 主軸回転数変更
(SWH560・660シリーズのみ)
15~1500→10~1000(rpm)
- 5 ベットの切落の有無
(SWH430・480シリーズのみ)

アスター高速精密旋盤の使い易い11の特徴

HIGH SPEED PRECISION LATHE

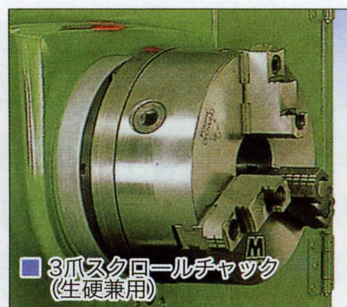
- ① 作業効率性の良い大きな主軸貫通穴径を備えています。標準で58mm、オプションにて78mm、が可能です。(430、480シリーズのみ)
- ② 主軸用軸受には、ドイツ製超精密級ベアリングを採用していますので、精密で、強力な切削加工を、可能にしています。
- ③ 主軸ボックス内のギヤは、高品質な合金鋼を採用して、熱処理、高精度な研削盤にて高精度に研削されたギヤを、採用しております。
- ④ ネジ加工には、作業効率の良いユニバーサルギヤボックスを採用し、レバー操作のみで、種々のネジ加工に対応しております。
- ⑤ 主軸ボックス側面部の、駆動伝達用中間ギヤには、硬度の高いプラスチックギヤを採用、騒音が小さく、また衝突した場合も、機械各部を安全に守ります。
- ⑥ ベット摺動面、及び横送り摺動面には、備え付けの手動式ポンプにて潤滑油が供給され、長期間の精度が維持できます。
- ⑦ ネジ加工用ハーフナットには、摩耗防止用燐酸処理された、ブロンズ材を採用して長期間、高品質が維持できます。
- ⑧ 横送り台内にはオイル貯めを設け、スクリューは常にオイルに浸かっており、耐摩耗性に優れ、長期間の高精度が維持できます。
- ⑨ ベットは、工作機械用強靱な鋳鉄鋳物を採用し、熱処理、高精度研削をして、ベット硬さは、HS70以上の硬さを持ち、長期間の精度維持が可能です。
- ⑩ ベット本体とベース部分は、一体構造となっており、高剛性と、低振動性に優れています。
- ⑪ 主軸モータには、低振動用V3クラスモータを採用しております。

■特別付属品

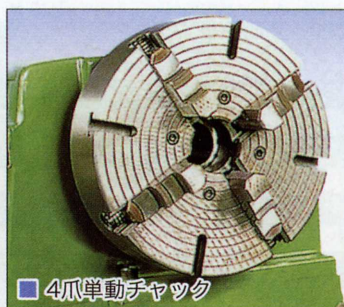
OPTIONAL ACCESSORIES



■ 3爪スクロールチャック



■ 3爪スクロールチャック (生硬兼用)



■ 4爪単動チャック



■ 面板



■ ミットヨ製デジタルスケール



■ ハロゲン式照明装置



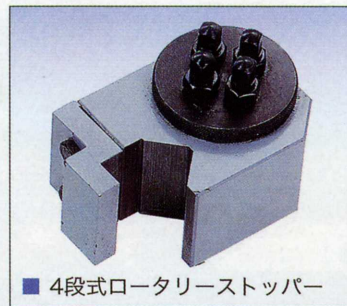
■ 固定振止



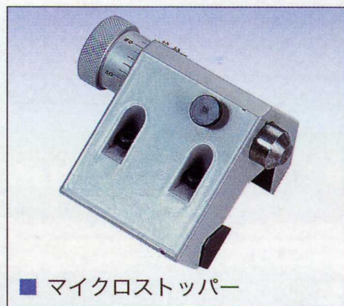
■ 移動振止



■ 対向刃物台



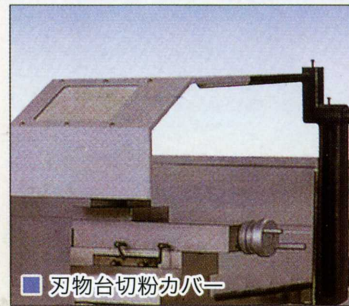
■ 4段式ロータリーストッパー



■ マイクロストッパー



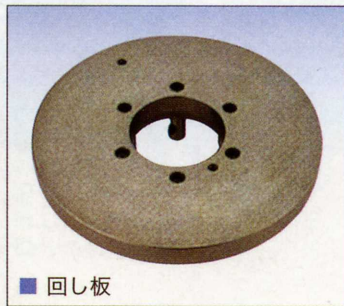
■ 後部ブラッシュガード



■ 刃物台切粉カバー



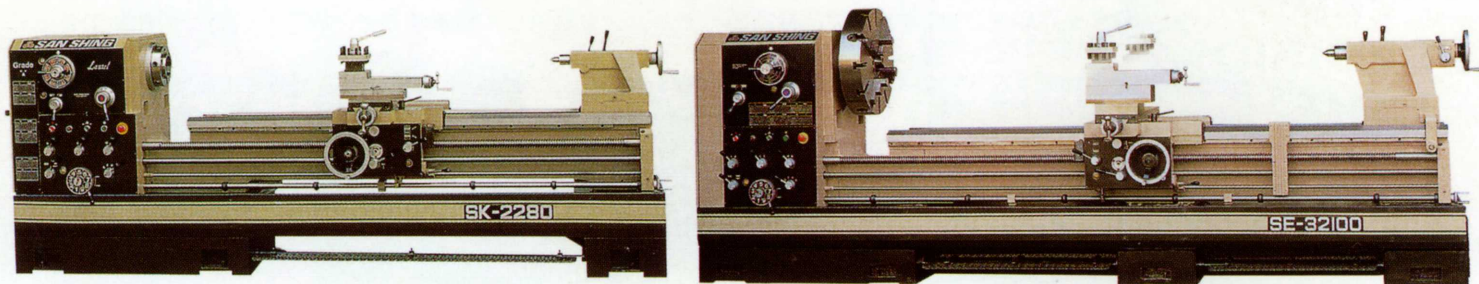
■ チャックカバー



■ 回し板



■ 回転センター



■アスター中型強力旋盤 SK・SEシリーズ仕様表 SPECIFICATIONS

項目			SK-22		SK-26		SE-28		SE-32			
機種			SK-2240	SK-2260	SK-2280	SK-22100	SK-22120	SK-22160				
			SK-2640	SK-2660	SK-2680	SK-26100	SK-26120	SK-26160				
				SE-2860	SE-2880	SE-28100	SE-28120	SE-28160	SE-28200			
				SE-3260	SE-3280	SE-32100	SE-32120	SE-32160	SE-32200			
能力	ベッド上の振り	mm	560		660		730		830			
	横送り台上の振り	mm	350		450		500		600			
	切落し上の振り	mm	850		950		1000		1100			
	切落しの幅	mm	304									
主軸	心間最大距離	mm	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000			
	主軸貫通穴径	mm	80*102				80*105		105*153			
	主軸端の形式	JIS	ASA A2-8				A2-8		A2-8*A2-11			
	主軸穴のテーパ	MT	No.5									
	主軸速度変換数	段	12									
	主軸速度範囲	rpm	20~1200*14~800				10~700*15~1000					
ネジ切り送り	親ネジの径(太さ)	mm	45									
	親ネジのピッチ	mm	12									
	メートルネジ切り	mm	0.8~14									
	インチネジ切り	インチ	2~28									
	横送り量	mm	0.05~0.7									
往復台	縦送り量	mm	0.025~0.35									
	横送り移動量	mm	365				425					
	刃物台移動量	mm	230				250					
心押台	刃具寸法	mm	25x25									
	心押軸の径	mm	75				80					
	心押軸の移動量	mm	180				230					
ベッド	テーパ穴	MT	No.5									
	ベッドの幅	mm	381						460			
	ベッドの長さ	mm SK	2160	2660	3160	3660	4160	5160				
機械寸法		mm SE	2910	3410	3910	4410	5410	6410				
	主軸モーター	kw	7.5				7.5*11.2					
重量(本体)	kg SK	2050	2300	2550	2850	3150	3800					
	kg SE	3300		3600	4000	4300	4900	5500				
	梱包サイズ	mm SK	2500x1100x1680	3000x1100x1680	3500x1100x1680	4000x1100x1680	4500x1100x1680	5500x1100x1680				
	mm SE	3300x1170x1800		3800x1170x1800	4300x1170x1800	4800x1170x1800	5800x1170x1800	6800x1170x1680				

*オプション

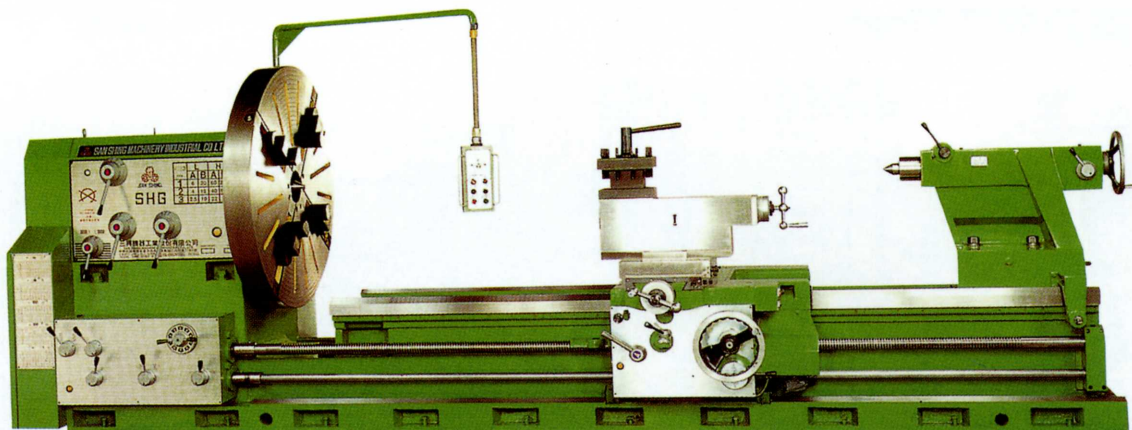
■標準付属品

- ①フランジ
- ②固定センター(MT#5)
- ③センタースリーブ
- ④工具箱
- ⑤据付用ボルト

■特別付属品

- ①3爪チャック
- ②4爪チャック
- ③面板24インチ
- ④移動振止
- ⑤固定振止
- ⑥切削油装置
- ⑦作業灯
- ⑧スプラッシュガード
- ⑨デジタルスケール
- ⑩回転センター
- ⑪往復台早送り装置(モーター式)
- ⑫多段式自動停止装置

Atar SHA・SHGシリーズ



■アスター大型強力旋盤 SHA・SAGシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

項目		SHAシリーズ				SHGシリーズ				
機種			SHA-3680	SHA-36100	SHA-36120	SHA-36160	SHA-36200	SHA-36240	SHA-36280	
			SHA-4080	SHA-40100	SHA-40120	SHA-40160	SHA-40200	SHA-40240	SHA-40280	
			SHG-4580	SHG-45100	SHG-45120	SHG-45160	SHG-45200	SHG-45240	SHG-45280	
			SHG-5180	SHG-51100	SHG-51120	SHG-51160	SHG-51200	SHG-51240	SHG-51280	
能力容量	ベッド上の振り	mm	920		1020		1160		1310	
	横送り台上の振り	mm	650		750		850		1000	
	切落し上の振り	mm	1400		1500		1700		1850	
	切落しの幅	mm	508				560			
心間最大距離	mm	2000	2500	3000	4000	5000	6000	7000		
主軸	主軸貫通穴径	mm	105,153(オプション)				153			
	主軸端の形式	JIS					ASA A2-11			
	主軸穴テーパ	MT					No.6			
	主軸速度変換数	段					12			
	主軸速度範囲	rpm	4~400		3~300		2.5~250			
ネジ切り送り	親ネジの径(太さ)	mm					57			
	親ネジのピッチ	mm					12			
	メートルネジ切り	mm					1~120			
	インチネジ切り	インチ					1/4~30			
	縦送り量	mm					0.085~10.08			
	横送り量	mm					0.042~5.04			
往復台	横送り移動量	mm	610				635			
	刃物台移動量	mm	365				420			
	早送り量	mm					2000			
	刃具寸法	mm					32×32			
心押台	心押軸の構造						2段式			
	心押軸の径	mm	105				125			
	心押軸の移動量	mm	285				340			
	心押軸のテーパ穴	MT					No.6			
ベッド	ベッドの幅	mm	560				660			
	ベッドの長さ	mm SHA	3900	4400	4900	5900	6900	7900	8900	
		mm SHG	4000	4500	5000	6000	7000	8000	9000	
主軸モーター	kw	11,12.5,15(オプション)				15,18.75(オプション)				
早送りモーター	kw・HP					0.75・1				
機械寸法	本体重量	kg SHA	7300	7800	8300	9300	10300	11300	12300	
		kg SHG	8500	9100	9700	10900	12100	13300	14500	
	梱包サイズ (縦×横×高さ)	mm SHA	4500×1650×1830	5000×1650×1830	5500×1650×1830	6500×1650×1830	7500×1650×1830	8500×1650×1830	9500×1650×1830	
		mm SHG	4500×2000×1950	5000×2000×1950	5500×2000×1950	6500×2000×1950	7500×2000×1950	8500×2000×1950	9500×2000×1950	

特徴

- 大型旋盤の特徴であるエプロン重量を支える機能が備わっています。
- ペンダント操作盤により、どの角度でも操作可能です。
- ブレーキ機能は、電磁式ブレーキ採用により、主軸回転は、停止ボタンを、押すことにより、すばやく停止します。
- X軸・Z軸は早送りモーターによって容易に移動が可能です。
- 固定振止はローラー式を標準で採用しています。

■標準付属品

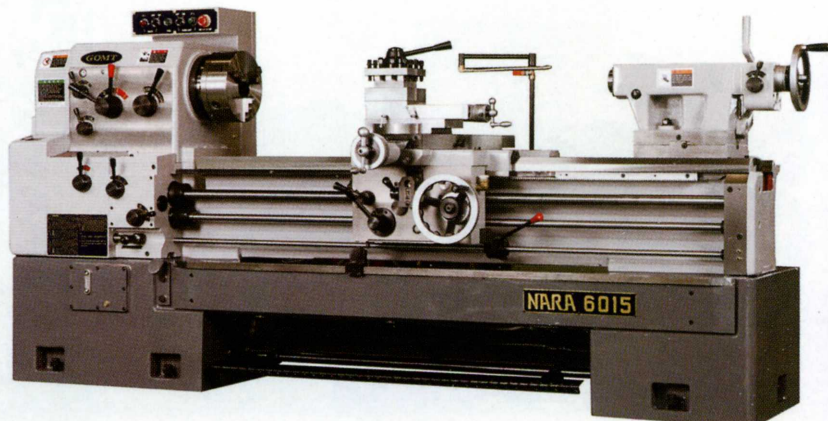
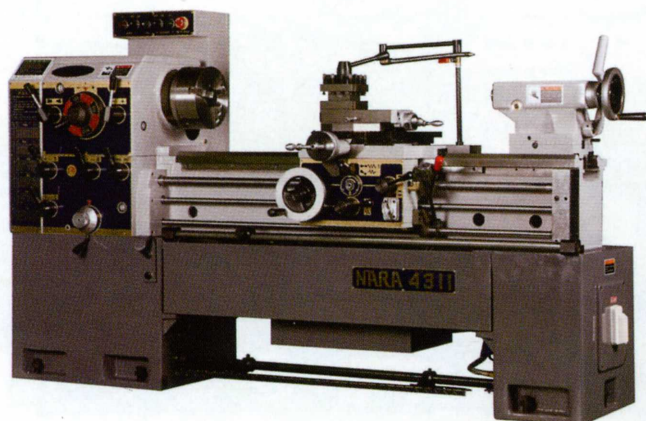
- ①4爪チャック(面板単動タイプ)
- ②固定振止(ローラー式)
- ③固定センター
- ④センタースリーブ
- ⑤工具箱
- ⑥据付用ボルト

■特別付属品

- ①3爪スクロールチャック
- ②4爪単動チャック
- ③移動振止
- ④切削油装置
- ⑤作業灯
- ⑥スプラッシュガード
- ⑦デジタルスケール
- ⑧回転センター

NARA 43シリーズ

NARA 50・60シリーズ



■NAMSUN普通旋盤 NARAシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS

機種		4308	4311	5010	5015	5020	6010	6015	6020	6025	6030	
能力	ベッド上の振り	mm	430	500			600					
	横送り台上の振り	mm	240	270			360					
	切落し上の振り	mm		690			790					
	心間最大距離	mm	800	1100	1000	1500	2000	1000	1500	2000	2500	3000
主軸	主軸端の形式	JIS	ASA A1-6				ASA A1-8					
	主軸貫通孔径	mm	60				73/82					
	主軸穴のテーパ	MT	6				7					
	主軸速度変換数	段	8			12						
	主軸速度範囲	rpm	60~1500		25~1600			30~1400				
ネジ送り	親ネジの径とピッチ	mm	φ32×6				φ40×6					
	メートルネジの範囲	mm					0.5~7.0					
	インチネジの範囲	インチ					4~56					
	自動送りの変換数	段	32			48						
	縦送り量	mm	0.039~0.54		0.074~0.58							
往復台	横送り移動量	mm	250		270			350				
	刃物台移動量	mm	135		155							
	刃具寸法	mm	20×20				25×25					
心押台	心押軸の径	mm	65		75			75				
	心押軸のテーパ穴	MT	4				5					
	心押軸の移動量	mm	165		170			200				
電気	主軸モーター	kw	3.7		5.5			7.5				
	切削油ポンプ	w					100					
機械寸法	ベット幅	mm	300			427						
	全長	mm	2010	2310	2480	2980	3480	2480	2980	3480	3980	4480
	幅	mm	870				995					
	高さ	mm										
	本体重量	kg	1850	1950	2190	2320	2440	2320	2440	2630	2930	3120

■標準付属品

- ① フランジ
- ② 固定センター(MT #5)
- ③ センタースリーブ
- ④ 工具及び工具箱
- ⑤ テールストック減速装置
(50, 60シリーズのみ)
- ⑥ 切削油装置
- ⑦ 自動停止装置

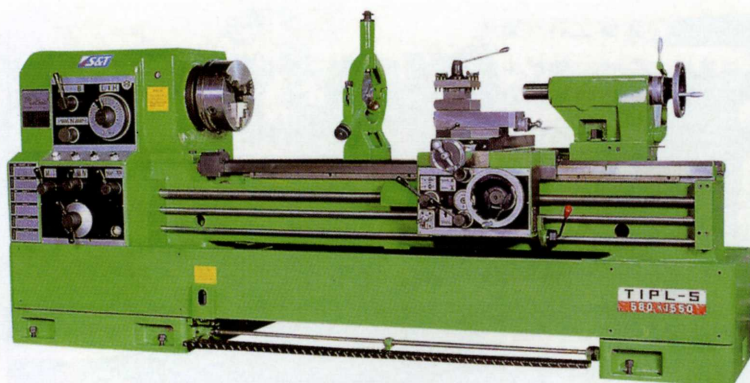
■特別付属品

- ⑧ 3爪スクロールチャック
- ⑨ 4爪単動チャック
- ⑩ 面板
- ⑪ 固定振止
- ⑫ 移動振止
- ⑬ デジタルスケール
- ⑭ 回転センター
- ⑮ 後部ブラッシュガード
- ⑯ テールストック減速装置
(43シリーズのみ)

TIPLシリーズ

■TIPLシリーズ仕様表

SPECIFICATIONS



■標準付属品

- ① 3爪スクロールチャック(12インチ)
- ② 固定振止
- ③ 作業灯
- ④ 切削油装置
- ⑤ 工具及び工具箱

■特別付属品

- ① 4爪単動チャック
- ② 面板
- ③ デジタルスケール(ミットヨ)
- ④ 回転センター
- ⑤ スブラッシュガード
- ⑥ ロングキャリエッジストッパー
- ⑦ 移動振止
- ⑧ 切削油装置

機種		TIPL-5-1500	TIPL-5-2050	
能力容量	ベッド上の振り	mm	580	
	横送り台上の振り	mm	350	
	切落し上の振り	mm	800	
主軸	心間最大距離	mm	1550	2050
	主軸端の形式	JIS	ASA A1-8	
	主軸貫通穴径	mm	φ78	
	主軸穴のテーパ	MT	7	
	主軸速度変換数	段	12	
	主軸速度範囲	rpm	18~1350	
ネジ切り送り	親ネジの径とピッチ	mm	φ36~6	
	メートルネジの範囲	mm	0.5~7.0	
	インチネジの範囲	TPI	4~56	
	自動送りの変換数	段	32	
	縦送り量	mm	0.049~0.691	
往復台	横送り量	mm	0.022~0.314	
	横送り移動量	mm	300	
	刃物台移動量	mm	150	
	刃具寸法	mm	25×25	
心押台	心押軸の径	mm	75	
	心押軸のテーパ穴	MT	5	
	心押軸の移動量	mm	150	
ベット幅	mm	400		
主軸モーター	kw	7.5kw (10HP)		
切削油ポンプ	w	60		
機械寸法	全長	mm	3700	4200
	幅	mm	910	
	本体重量	kg	2850	3100

Atar NC旋盤シリーズ

■アスター セミNC旋盤シリーズ仕様表

SPECIFICATIONS



■標準付属品

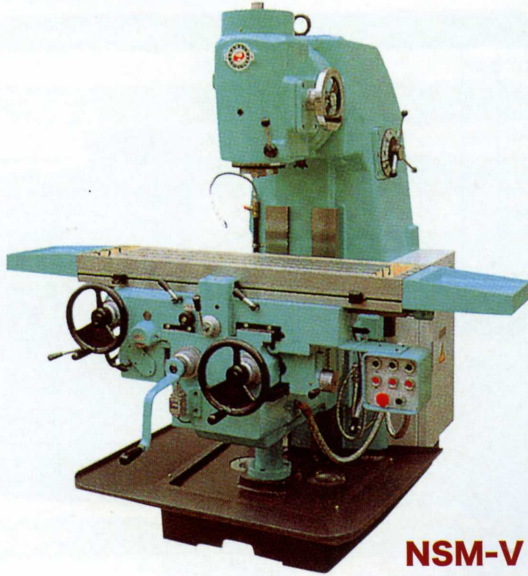
- ① NC装置 ファナック Oi-TD Mata
- ② 4角自動割出刃物台
- ③ 切削油装置
- ④ フルスブラッシュガード
- ⑤ 手動式心押台
- ⑥ 3段式表示灯
- ⑦ 機内照明装置
- ⑧ 自動潤滑油装置
- ⑨ 工具及び工具箱

■特別付属品

- ① 3爪スクロールチャック
- ② 4爪単動チャック
- ③ 手動式4角刃物台
- ④ 固定振止
- ⑤ 移動振止
- ⑥ 面板
- ⑦ 回転センター
- ⑧ チップコンベア&バケツ
- ⑨ 油圧式パワーチャック

機種		SNL-4610	SNL-5410	
能力容量	ベッド上の振り	mm	460	540
	横送り台上の振り	mm	230	310
	心間最大距離	mm	1000	1000
主軸	主軸端の形式	ASA	A1-6	A2-8
	主軸貫通穴径	mm	56	85
	主軸穴のテーパ	MT	6	6
	主軸速度変換数	段	3	3
	主軸速度範囲	rpm	33~3100	27~2250
	送り	X軸早送り速度	m/min	5
Z軸早送り速度		m/min	7	7
往復台	X軸移動量	mm	280	350
	Z軸移動量	mm	810	810
	刃具寸法	mm	25×25	25×25
心押台	心押軸径	mm	75	75
	心押軸のサイズ	MT	5	5
	心押軸の移動量	mm	170	170
ベット幅	mm	350	350	
主軸モータ	kw	5.5	7.5	
送りモータX軸	kw	1.6	1.6	
送りモータZ軸	kw	3	3	
切削油ポンプ	kw	0.75	0.75	
機械寸法	全長	mm	2850	2850
	幅	mm	2050	2050
	高さ	mm	2120	2120
	本体重量	kg	2900	3100

NAMSUN



NSM-V



NSM-H

主な特徴

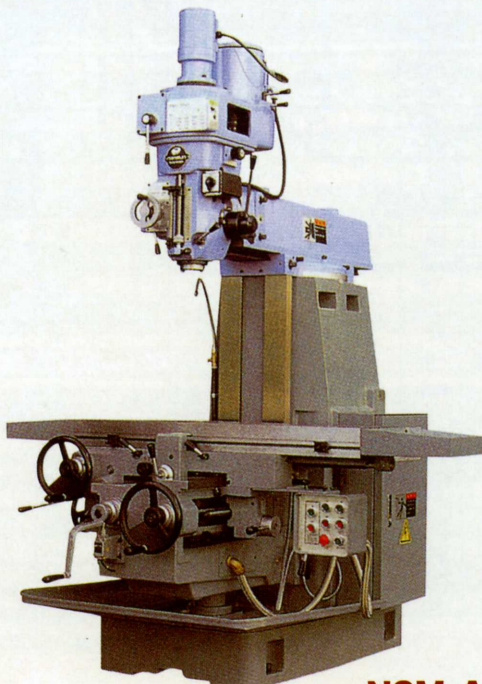
- 立型主軸ヘッドは左右45°傾斜可能、クイル移動90mmにより汎用性向上
- 高剛性、高精度機械構造
コラム、ニー、サドルの摺動面を角型ガイド構造にすることにより重切削にも一定の精密加工を実現
- 各送り部には早送り装置が付き、迅速な作業が可能
安全装置により過負荷時 機械の各部位を保護

■NAMSUN汎用立型・横型フライス盤仕様表

SPECIFICATIONS

区分	項目		NSM-V	NSM-H	
テーブル	作業面積	mm	1100×280		
	T溝寸法 幅×溝数	mm	16×3×60		
	移動量	左右	mm	820	
		前後	mm	300	
		上下	mm	450	
	送り速度	変換数	step	12	
		左右、前後	mm/min	15~720	
	早送り速度	左右、前後	mm/min	3000	
上下		mm/min	800		
加工物最大重量	kg	250			
主軸	主軸のテーパ	垂直	NT	50	
		水平		50	
	主軸速度変換数	垂直	step	9	9
		水平		9	
	主軸速度範囲	垂直	rpm	90~1400	90~1400
水平		90~1400			
クイル上下移動量	mm	90			
ヘッド傾斜角度		±45°			
オーバーアーム	オーバーアームの移動量	mm	550		
モータ	主軸用モータ	垂直	kw	3.7/4P	
		水平		3.7/4P	
	送り用モータ	kw	1.1/6P		
	上下送り用モータ	kw	0.9/6P		
	切削油ポンプモータ	w	60/2P		
設置面積	mm	3000×2000			
本体重量	kg	2100	2000		

NAMSUN



NSM-A

■NAMSUN汎用ラム型フライス盤仕様表

SPECIFICATIONS

区分	項目		NSM-A	
テーブル	作業面積	mm	1100×280	
	T溝寸法 幅×溝数	mm	16×3×60	
	移動量	左右	mm	820
		前後	mm	300
		上下	mm	450
	送り速度	変換数	step	12
		左右、前後	mm/min	15~720
	早送り速度	左右、前後	mm/min	3000
上下		mm/min	800	
加工物最大重量	kg	250		
主軸	主軸のテーパ	NT	40	
	主軸速度変換数	step	16	
	主軸速度範囲	rpm	75~3600	
	クイル上下移動量	mm	140	
	クイル上下送り速度	mm/rev	0.035, 0.07, 0.14	
ヘッド傾斜角度		±90°		
ラム前後移動量	mm	535		
ラム旋回角度		360°		
モータ	主軸用モータ	kw	2.2/4P	
	送り用モータ	kw	1.1/6P	
	上下送り用モータ	kw	0.9/6P	
	切削油ポンプモータ	w	60/2P	
設置面積	mm	3000×2000		
本体重量	kg	2100		



JY-2T



JY-2VH

■ラム型・横型汎用フライス盤仕様表

SPECIFICATIONS

項目		JY-2VH	JY-2T		
テーブル	作業面積	mm	1300×300	1300×300	
	T溝寸法 幅×溝数	mm	16×3×63	16×3×63	
	移動量	左右	mm	1000	1000
		前後	mm	360/390(Manual手動)	360/390(Manual手動)
		上下	mm	450/490(Manual手動)	450/490(Manual手動)
	送り速度	変換数	step	無段	無段
		左右、前後	mm/min	2500	2500
	早送り速度	左右、前後	mm/min	2500	2500
上下		mm/min	750	750	
加工物最大重量	kg	200	200		
主軸	主軸のテーパ	垂直	NT	NT40	NT40
		水平		/	
	主軸速度変換数	垂直	step	9	16(ST)無段(OP)
		水平		/	/
	主軸速度範囲	垂直	rpm	85~1300	75~3600(ST)
		水平		85~1300	80~3800(OP)
クイル上下移動量	mm	/	140		
ヘッド傾斜角度		45°	45°		
オーバーアームの移動量	mm	660	660		
モータ	主軸用モータ	垂直	kw	/	5HP×4P AC
		水平	kw	5HP×4P AC	/
	送り用モータ	X軸	kw	750w servo motor	750w servo motor
		Y軸	kw	750w servo motor	750w servo motor
		Z軸	kw	750w×6P AC	750w×6P AC
	切削油ポンプ	kw	0.75	0.75	
設置面積(L×W×H)	mm	2060×1820×2240	2060×1820×2240		
本体重量	kg	2250	2250		

■ベッド型汎用フライス盤仕様表

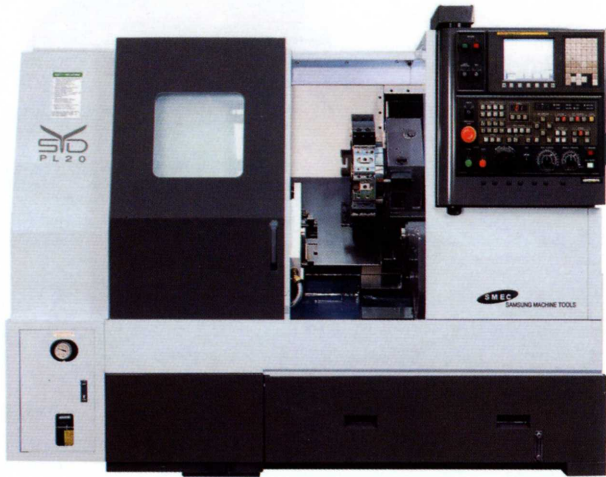
SPECIFICATIONS

項目		JY-V520	JY-VH550	JY-VH780		
テーブル	作業面積	mm	1500×450	1900×500	2600×700	
	T溝寸法 幅×溝数	mm	18×3×80	18×5×80	20×5×125	
	移動量	左右	mm	1100	1300	2000
		前後	mm	520	900	1050
		上下	mm	500	800	1000
	送り速度	変換数	step	無段	無段	無段
		左右、前後	mm/min	25~1500	30~2800	30~2800
	早送り速度	左右、前後	mm/min	1500	2800	2800
上下		mm/min	1500	2800	2800	
加工物最大重量	kg	1000	1500	3000		
主軸	主軸のテーパ	垂直	NT	NT50	NT50	NT50
		水平		/	NT50	NT50
	主軸速度変換数	垂直	step	16(ST)	18	18
		水平		無段(OP)	/	/
	主軸速度範囲	垂直	rpm	75-3600(ST)	45~1500	45~1500
		水平		80-3800(OP)	45~1500	45~1500
クイル上下移動量	mm	/	/	/		
ヘッド傾斜角度		/	/	/		
オーバーアームの移動量	mm	/	/	/		
モータ	主軸用モータ	垂直	kw	10HP×4P AC	10HP×4P AC	15HP×4P AC
		水平	kw	/	/	/
	送り用モータ	X軸	kw	750w×4P AC	1.5kw	2.25kw
		Y軸	kw	750w×4P AC	1.5kw	2.25kw
		Z軸	kw	750w×4P AC	1.5kw	2.25kw
	切削油ポンプ	kw	0.75	0.75	0.75	
設置面積(L×W×H)	mm	2230×2066×2630	2710×2555×2830	3550×3800×3200		
本体重量	kg	3800	6000	15000		



JY-VH780

SMEC-SAMSUNG MACHINE TOOLS



PL-20

項目	PL-15	PL-15L	PL-20	PL-20L	PL-240B	PL-20M
最大振り	mm 450				510	650
最大加工径	mm 300	300	300	300	350	365
最大加工長さ	mm 300	520	300	520	540	520
棒材加工能力 φ	mm 45		52		66	
チャックサイズ	インチ 6		8			
取付刃具本数	本 10			12		
主軸最高回転数	rpm 6000		4000			
最大早送り速度(X・Z)	m/min 24/20		24/24		18/24	
心押台主軸移動量	mm 80				100	
機械サイズ(長さ/幅)	mm 3500	3700	3700	3900	4000	5100
機械重量	kg 2455/1525	2805/1445	2455/1525	2805/1444	2805/1444	3190/1675
制御装置(ファナック製)	Oi-TD Mate			Oi-TD		



PL-25

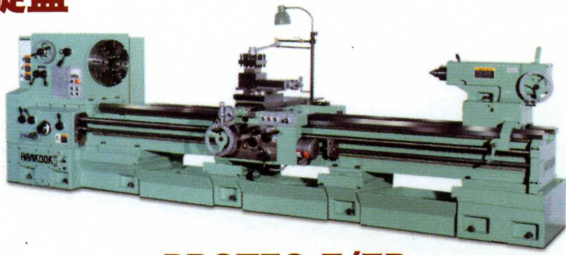
項目	PL-25	PL-25L	PL-25M	PL-25LM	PL-30	PL-30L
最大振り	mm 520			650		
最大加工径	mm 380	380	365	365	400	400
最大加工長さ	mm 530	1030	520	1020	550	1050
棒材加工能力 φ	mm 77					
チャックサイズ	インチ 10					
取付刃具本数	本 10		12		10	
主軸最高回転数	rpm 3500					
最大早送り速度(X・Z)	m/min 18/24					
心押台主軸移動量	mm 80	100			80	100
機械重量	kg 5000	6200	5300	6600	5100	6500
機械サイズ(長さ/幅)	mm 3300/1675	3615/1675	3300/1675	3885/1675	3300/1740	3885/1740
制御装置(ファナック製)	Oi-TD					



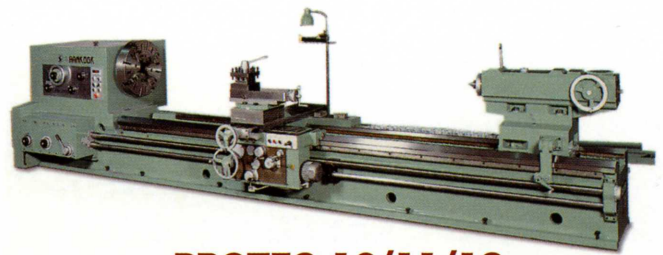
LCV-66-80

項目	LCV-66	LCV-80
テーブルサイズ	mm 1700×660	1700×800
X軸移動量	mm 1520	1700
Y軸移動量	mm 660	825
Z軸移動量	mm 650	
早送速度(XYZ)	m/min 20/20/16	
最大加工物重量	kg 2000	2500
主軸最大回転数	rpm 8000	
段数	2	
主軸形式	NT 50	
取付工具本数	本 24	
主軸モータ	kw 15/18.5	
機械重量	kg 12000	15000
制御装置(ファナック製)	31i-MB	

汎用旋盤



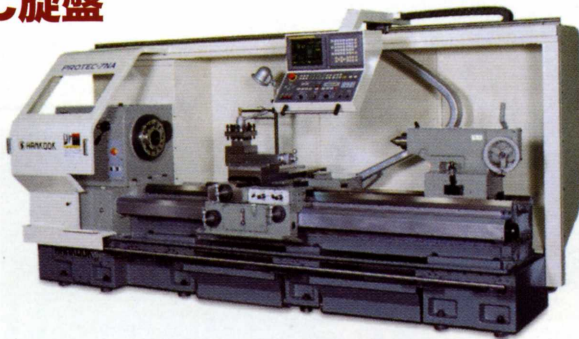
PROTEC-7/7B



PROTEC-10/11/13

項目		PROTEC-7/7B	PROTEC-9E	PROTEC-10/11/13	KM/KMⅢ	KHⅢ/KHⅢ-S
ベッド上の振り	mm	750	950	1000/1120/1320	1100~2000	1400~3000/2200~3000
往復台上の振り	mm	480	680	730/850/1020	800~1700	1000~2600/1600~2400
センター間距離	mm	1000~4000	2000~6000	1000~8000	2000~16000	3000~16000
センター支持重量	kg	3000/4000	5000	6000	8000/12000	20000/40000
貫通孔径	mm	105/172	84	105	84/105	105
主軸回転速度	rpm	28~1250/20~900	12~1220	5~900/3~600	8~500/6~375	1~200
主電動機	kW(HP)	4P×11(15)	4P×15(20)	4P×22(30)/6P×22(30)	4P×30(40)	4P×45(60)/DC 75(100)

CNC旋盤



PROTEC-7N



PROTEC-11N/13N

項目		PROTEC-5N	PROTEC-6N	PROTEC-7N(A/B)	PROTEC-9N(A/B/C)	PROTEC-11N/13N[D/E/F]
ベッド上の振り	mm	530	650	750	950	1100/1300
往復台上の振り	mm	300	380	480	630	740/940
センター間距離	mm	1000~1500	1000~3000	1000~4000	2000~8000	2000~8000
センター支持重量	kg	2000	3000	3000	5000	8000
貫通孔径	mm	77	85	105/176	105/176/254	105[330/381/440]
主軸回転速度	rpm	7~1600	3~1400	3~1250/3~1000	2~1000/3~800/2~630	1~800/1~630[2~500/3~400/3~400]
主電動機	kW(HP)	5.5/7.5(7.3/10)	7.5/11	11/15:7NA,15/18.5	18.5/22:9NA,22/26:9NB/C	30/37



メクトロン製ドリリングタッピングセンター

項目		MTV-T311
テーブルサイズ	mm	500×380
X軸移動量	mm	500
Y軸移動量	mm	380
Z軸移動量	mm	250
主軸回転数	rpm	20,000
主軸モータ	kw	5.5
工具本数	本	18
主軸形式		NT-30



メクトロン製立型マシニングセンター

項目		MTV-T470
テーブルサイズ	mm	600×450
X軸移動量	mm	600
Y軸移動量	mm	450
Z軸移動量	mm	470
主軸回転数	rpm	10,000
主軸モータ	kw	11/7.5/5.5
工具本数	本	25
主軸形式		BT-40

WORLD BEST TECHNOLOGY | WORLD BEST MACHINERY



— 世界からアジアへ アジアから世界へ —

〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋3-255
TEL:(048)622-1801 FAX:(048)622-1901

ホームページ <http://www.saeilo-asianet.com>

e-mail info@saeilo-asianet.com

お問い合わせ・ご用命は信用とサービスの当社へ